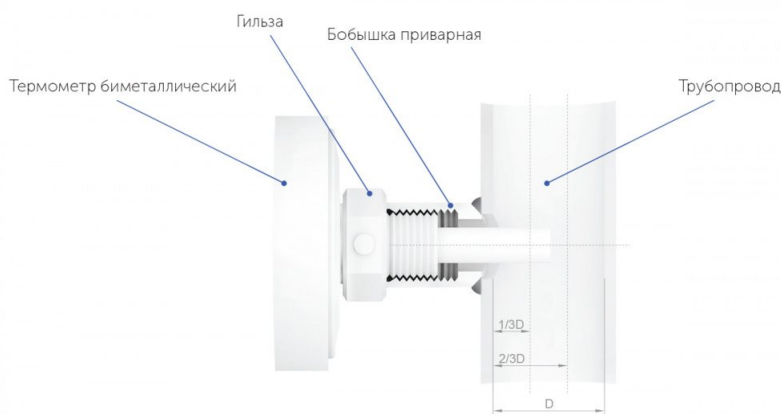


Монтаж и эксплуатация

В термометре БТ в качестве термоэлемента используется биметаллическая пружина, находящаяся в нижней части штока прибора. Погрешность измерения температуры минимальна, если конец штока термометра погружен на глубину не менее $\frac{1}{3}$ и не более $\frac{2}{3}$ внутреннего диаметра трубопровода. Это условие применяется также для защитной гильзы, в случае если термометр монтируется с использованием гильзы из нержавеющей стали. Различная глубина погружения термоэлемента может быть достигнута выбором длины приварной бобышки или погружной части биметаллического термометра.

При монтаже прибора на трубопровод приваривается **бобышка** с внутренней резьбой. В бобышку вкручивается шток термометра. В случае использования термометра с защитной гильзой из нержавеющей стали на давление в системе **до 25 МПа** или **60 МПа**, в бобышку вкручивается гильза, а в гильзу устанавливается термометр.



При необходимости установки термометра в ограниченном пространстве или на углах трубопроводов, возможно использовать скошенные под угол 45° приварные **косые бобышки** (№ 20, 21).

На прямых участках трубопроводов при монтаже термометров с использованием косых бобышек рекомендуется выбирать длины погружных частей из стандартного ряда длин с использованием прямых бобышек, с увеличением на один табличный разряд. Например, 100мм --> 150мм, 200мм --> 250мм. В случае монтажа термометра на сгибе трубопровода, длина должна выбираться наименьшей возможной из тех, которые попадают своим концом погружной части в пределы от $\frac{1}{3}$ до $\frac{2}{3}$ начала прямого участка диаметра трубопровода.

При монтаже вращать прибор разрешается только за шестигранник на штоке термометра (или шестигранник на защитной гильзе) с помощью гаечного ключа. **Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается.** Крутящий момент при монтаже не должен превышать 20 Н·м.

Резьбовые соединения уплотнять лентой ФУМ (при температуре измеряемой среды до 200 °С); жгутом ФУМ (при температуре измеряемой среды до 250 °С); льняной подмоткой (при температуре измеряемой среды свыше 250 °С). Уплотнительная подмотка должна осуществляться в направлении, противоположном направлению вкручивания детали, чтобы при монтаже вкручиваемая деталь не срывала подмотку.

Прибор следует применять для измерения температуры только в среде, для которой он предназначен; не превышать диапазон измерений. Запрещается использовать растворители и абразивы для очистки стекол.

Прибор необходимо исключить из эксплуатации и сдать в ремонт в случае, если: прибор не работает; стрелка движется скачками; погрешность

показаний превышает допустимое значение.